RÓWNIARKI SERII C
836C I 836C AWD I 856C I 856C AWD

CASE CONSTRUCTION

POPROWADŹ DROGĘ

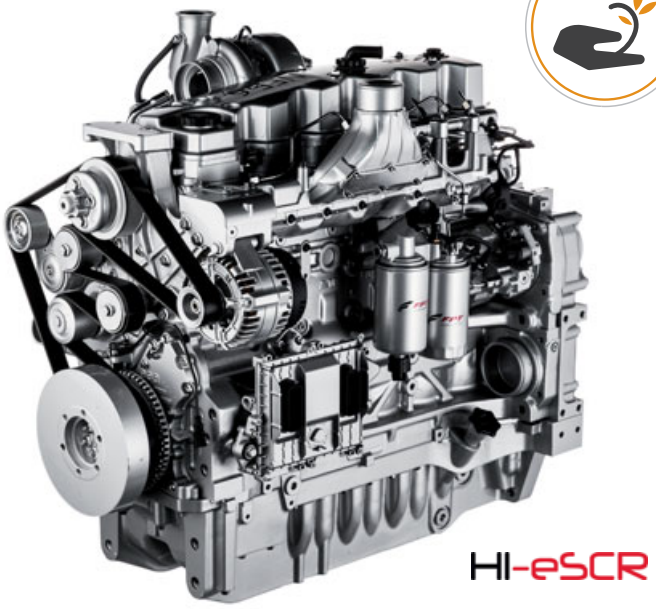
www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

DZIEDZICTWO
PIERWSZA, ZGODNIE Z TRADYCJĄ

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

1842 *Powstanie Case'a*
1867 *Eisenwerk Gebruder Frisch KG założony*
1926 *produkcja maszyn drogowych*
1934 *pierwsza równiarka Frisch jest jednocześnie pierwszą europejską równiarką*
1936 *fabryka Frisch w Kissing przeznaczona specjalnie do produkcji maszyn drogowych*
1967 *pierwszy automatyczny system sterowania lemieszem oparty na układzie ultradźwiękowym*
1970 *wprowadzenie na rynek łamanej ramy*
1972 *wprowadzenie na rynek napędu AWD*
1977 *Frisch przejęty przez Faun*
1982 *wprowadzenie zabudowanego pierścienia obrotu*
1986 *produkcja równiarek Faun przejęta przez Orenstein and Koppel (O&K).*
1996 *wprowadzenie hydrauliki 'Load Sensing' i przeniesienie produkcji równiarek do Berlina*
2000 *wprowadzenie niskoprofilowej pokrywy silnika*
2005 *umieszczenie silników FPT i wyposażenie równiarki 13-tonowej w silnik 6-cylindrowy*
2010 *wprowadzenie kabiny o widoczności 360°*
2013 *wprowadzenie kabiny niskoprofilowej*
2015 *równiarki marki CASE wchodzą na rynek europejski*

MOC DOSKONAŁA

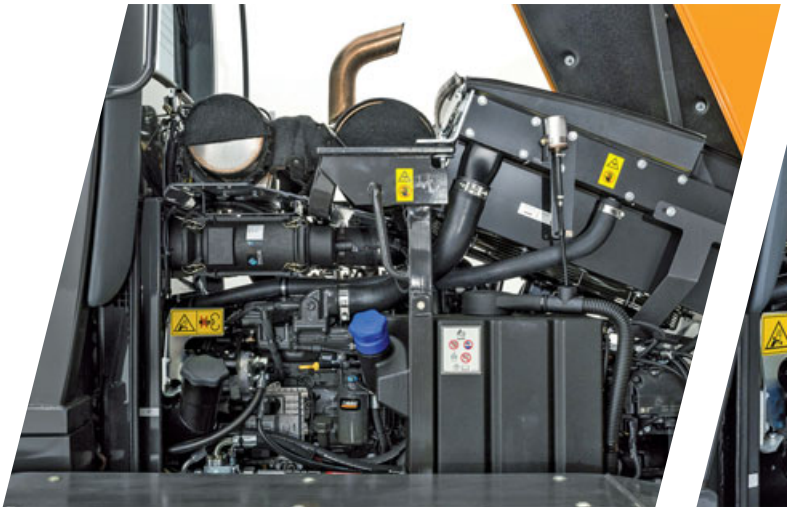


NISKA EMISJA SPALIN

Tier 4 Final

Opatentowany silnik FPT z technologią Hi-eSCR jest kluczem do wysokich osiągów i wydajności pracy. Równiarka CASE jest jedyną równiarką na rynku spełniającą restrykcyjne normy emisji spalin Tier 4 final używając do tego tylko i wyłącznie technologii SCR, jako systemu obróbki następczej spalin. Żaden inny producent równiarek nie jest w stanie zaoferować tak innowacyjnego rozwiązania, które gwarantuje niższe koszty utrzymania dzięki następującym cechom:

- Brak filtra cząstek stałych (DPF) oznacza brak dodatkowego zużywania paliwa podczas pracy
- Brak filtra cząstek stałych (DPF) oznacza brak konieczności jego okresowej wymiany
- Brak dwustopniowej budowy układu obróbki następczej spalin DPF + SCR
- Silnik FPT nie wymaga recyrkulacji spalin, przez co ma lepszą sprawność spalania
- Przejrzysty i wygodny układ podzespołów w przedziale silnika dzięki małym rozmiarom układu obróbki spalin
- Niższe zapotrzebowanie na chłodzenie, a w rezultacie mniejsze rozmiary chłodnic, a więc łatwiejsze czyszczenie oraz lepsza widoczność do tyłu



DWUSTOPNIOWA KRZYWA MOCY

Bądź bardziej wydajny przy większych prędkościach

Silnik ten został całkowicie opracowany z myślą o zasileniu równiarek, które wymagają szybkiej reakcji i wysokiego momentu obrotowego, aby utrzymać wysoki poziom wydajności. W celu uzyskania równych wysokich osiągów 'Dual Power' maksymalizuje funkcjonowanie przy wyższych prędkościach spłaszczając krzywą mocy od 4 biegu wzwyż.

BEZPIECZNA I ŁATWA KONSERWACJA

Nigdy wcześniej nie wymagała tak niewiele

Codzienna rutynowa konserwacja nigdy wcześniej nie była prostsza: wszystkie główne punkty serwisowe, umieszczone po lewej stronie maszyny, są łatwo dostępne z poziomu gruntu. Błotniki tylnych kół są doceniane, jako najbardziej funkcjonale i bezpieczne miejsce, z którego można wykonać okresowe czynności konserwacyjne, tj. oczyszczenie filtra powietrza lub uzupełnienie oleju. Najmniejszy na rynku układ obróbki następczej spalin wpływa korzystnie na przemyślany układ w przedziale silnika. Dlatego też jakiekolwiek czynności pilnej obsługi są szybsze i tańsze.

RÓWNIARKI
SERII C

PRZEKŁADNIA ERGOPOWER ZE ZEMINNIKIEM MOMENTU OBROTOWEGO

Bez szarpnięć przy zmianie biegów

Funkcja automatycznej zmiany biegów ułatwia operatorowi skoncentrowanie się na zadaniu i optymalizuje wydajność maszyny pozwalając silnikowi równiarki pracować w najbardziej optymalnym obszarze krzywej mocy. Ta funkcja w połączeniu ze zmiennikiem momentu obrotowego praktycznie uniemożliwia zduszenie silnika przy nadmiernym obciążeniu, co w wielkim stopniu odróżnia tę maszynę od konkurentów z sektora równiarek. Automatyczna 100% blokada mechanizmu różnicowego: dyferencjał 'No-Spin' natychmiastowo przenosi moment obrotowy z kół ślizgających się na koła o lepszej przyczepności. System nie wymaga od operatora żadnej interwencji, pozwalając mu całkowicie skupić się na kontrolowaniu ruchów lemiesza.

AWD Z TRYBEM 'CREEP MODE'

Dokładność przy każdej prędkości

Tryb jazdy powolnej w modelach AWD: 2 maszyny w jednej – hydrostatyczny tryb jazdy powolnej 'creep mode' praktycznie uniezależnia przedni napęd od obrotów silnika, zatem równiarka może być użyta np. z dodatkowym osprzętem do zagęszczania gruntu, obniżając całkowitą ilość sprzętu rozdysponowanego na placu budowy. Niezależnie od wybranego napędu 4WD czy 6WD, model 836C może być wyposażony w opony 24", idealne rozwiązanie do pracy na wyboistym podłożu lub gdy chcemy uniknąć efektu skakania opony.

REWOLUCYJNA TECHNOLOGIA

PIERŚCIEŃ OBROTU ZABUDOWANY W SZCZELNEJ OBROTNICY

Rozwiązanie techniczne niewywołujące tarć

Budowa układu lemiesza środkowego rewolucjonizuje i maksymalizuje możliwości jego kontrolowania: bardzo niskie tarcie podczas operacji, wolny od szarpnięć moment obrotowy dla bardzo płynnego i precyzyjnego działania lemiesza. Wewnętrznie uzębiony, zamontowany na łożysku wałeczkowym pierścień obrotu jest wolny od luzów i wytrzymały na wysokie obciążenia mechaniczne, jednocześnie nie podlegając przedwczesnemu zużyciu. Własna, wyjątkowa konstrukcja układu lemiesza środkowego z mniejszą ilością punktów smarnych znacząco ułatwia codzienną konserwację. W trakcie dożywotniej eksploatacji maszyny nie ma potrzeby okresowej wymiany żadnych wkładek ciernych, co obniża całkowite koszty utrzymania.

RAMA W KSZTAŁCIE LITERY ”A”

Konstrukcja wolna od naprężeń

Rama w kształcie litery ”A” stele kompensuje obciążenia podczas pracy. Typowe naprężenia poprzeczne wynikające z przesunięć i położenia lemiesza są niemal zupełnie zneutralizowane, zapewniając dłuższą żywotność elementów. Siodło można w prosty sposób hydraulicznie nastawić w 5 różnych pozycjach dzięki zamkowi sworzniowemu; geometria lemiesza pozwala operatorowi postawić go prostopadle do ziemi, w pozycji ponad 90°, po obu stronach maszyny, bez jakichkolwiek mechanicznych przeszkód.

ZACIEŚNIAJĄCY SIĘ PROMIEŃ PROFILU LEMIESZA

Łatwe rolowanie materiału

Profil lemiesza środkowego o zmiennym promieniu redukuje opór materiału, a przy pracach wykończeniowych poprawie efekt mieszania materiału.

NAJWYŻSZY STOPIEŃ
PRECYZJI

UKŁAD HYDRAULICZNY TYPU ‘LOAD SENSING’

Przepływ dosłownie w zasięgu ręki operatora

Nowe równiarki CASE mają najbardziej precyzyjny układ hydrauliczny dostępny na rynku. Bardzo dokładny układ sterowania o krótkim czasie reakcji w połączeniu z układem hydraulicznym typu ‘load sensing’ sprawia, że każda czynność jest łatwa i bezproblemowa. Bezpośrednio aktywowana pompa wielotłoczkowa dostarcza jedynie wymaganą ilości oleju dokładnie do miejsca w układzie, gdzie jest on potrzebny, unikając jakichkolwiek strat mocy. Zawory sterujące (rozdzielacz główny) z funkcją kompensacji ciśnienia umożliwiają równoległe podnoszenie i opuszczanie lemiesza. Dedykowany przełącznik zamontowany w podłodze kabiny pozwala operatorowi uzyskać maksymalną moc hydrauliki, niezależnie od obrotów silnika, dla szybszej reakcji (tryb ‘Full Flow’).

DŹWIGNIE STERUJĄCE BEZPOŚREDNIO ŁĄCZONE Z ROZDZIELACZEM

Eliminacja strat mocy przynosząca większą wydajność

Bezpośrednio sterowany rozdzielacz hydrauliczny zmniejsza ryzyko pojawienie się luzów na dźwigniach sterujących w trakcie całego cyklu życia maszyny. Ponadto, operator może dzięki temu lepiej wyczuć reakcje maszyny zwiększając tym samym precyzję pracy. Opcjonalna funkcja pływania lemiesza środkowego pozwala na swobodny przepływ oleju w cylindrach, aby odkładnica mogła naturalnie ślizgać się po ukształtowaniu gruntu. Niezależnie od certyfikowanych przez CASE’a podzespołów wysokiej jakości, ten wyjątkowy układ hydrauliczny został zaprojektowany aby stale zapewniać niezrównane osiągi, oszczędność paliwa, niezawodność i doskonałe możliwości kontroli maszyny.

PRZYGODOTANIE POD
SYSTEMY STEROWANIA LEMIESZEM

MONTOWANIE SYSTEMÓW STEROWANIA

Elastyczność, Szybkość, Wydajność

Równiarki serii “800” CASE’a można fabrycznie doposażyć w przygotowanie pod najpopularniejsze systemy sterowania maszyn. Maszyna jest wówczas dostarczana do Klienta ze wszystkimi potrzebnymi czujnikami, przewodami i mocowaniami. Jest to rzeczywiste rozwiązanie „podłącz i pracuj”: Klient musi jedynie zainstalować antenę oraz monitor w kabinie i system jest już gotowy do pracy. Fabryczne przygotowanie jest kompatybilne z wieloma rodzajami systemów sterowania: ultradźwiękowymi, laserowymi, satelitarnymi lub z uniwersalnymi tachimetrami

Automatyczne systemy sterowania pozwalają nawet mniej wprawnym operatorom uzyskać wysoką wydajność z równiarek CASE, co pomaga szybciej wykonać daną pracę dzięki mniejszej liczbie przejazdów i właściwemu rozprowadzeniu materiału.

W rezultacie, równiarka uzyskuje niski stosunek kosztu do skuteczności względem eksploatacji i czasu pracy.

Dzięki fabrycznemu przygotowaniu od CASE’a każdy Klient może użyć na równiarce systemów sterowania, które już posiada na innych maszynach w swojej flocie, zapewniając sobie jeszcze szybszy zwrot z inwestycji. Montaż głównych elementów w fabryce zapewnia łatwiejszy dostęp, a w rezultacie szybszą obsługę serwisową – jest to zagwarantowane przez wysoki standard fabrycznego wykonania, prawie niemożliwy do osiągnięcia przy rozwiązaniach z rynku wtórnego.

KOMFORT DOMINUJE

KABINA ZAMONTOWANA NA TYLNEJ RAMIE

Jest powiązana z wydajnością

Montowana na tylnej ramie kabina z zabezpieczeniami ROPS oraz FOPS stanowi wyjątkowo cenną korzyść w sferze komfortu i wygody:

- Operator jest cały czas świadomy stopnia skrętu ramy w każdym momencie
- Kabina zamontowana z tyłu polepsza widoczność na lemiesz środkowy
- Waga kabiny unoszonej na tylnej ramie zwiększa trakcję maszyny
- Pneumatycznie amortyzowany, ogrzewany fotel oferowany w standardzie poprawia samopoczucie operatora w pracy

Szerokie szyby z barwionego szkła z przodu i po bokach kabiny dają nieograniczoną widoczność. Nawet jeśli operator pracuje na siedząco, to wciąż ma pełny widok na lemiesz środkowy aż do jego maksymalnego kąta wychylenia. Bezpieczeństwo również jest zwiększone:

- Nowa kamera cofania gwarantuje pewny widok do tyłu i znakomity komfort pracy operatora. Kierując maszyną, nie ma już potrzeby odwracania się za siebie podczas jazdy wstecz.
- Wszelkie przeszkody można łatwo rozpoznać zerkając na szeroki 7-calowy kolorowy monitor.

KABINA NISKOPROFILOWA

Nowa kabina posiada wszystkie nowoczesne udogodnienia

Należy także podkreślić, że CASE oferuje w swoich równiarkach praktyczną niskoprofilową kabinę zapewniającą najlepszy w klasie komfort i widoczność przy jednoczesnym zmniejszeniu maksymalnej wysokości maszyny o 18cm, eliminując tym samym wiele ograniczeń przy transporcie.

SZTUKA
UNIWERSALNOŚCI

MNOGOŚĆ ZASTOSOWAŃ

Narzędzie pracy do każdego zadania

Równiarki CASE można doposażyć w różnorodne osprzęty, dzięki czemu nadają się do bardzo wielu zastosowań:

- 3 konfigurowalne szerokości lemiesza środkowego, aby łatwo dopasować siłę spychającą do warunków pracy z materiałami o różnej gęstości.
- Różne przedłużenia lemiesza dla lepszej poprzecznej retencji materiału podczas równania finalnego.
- Sprzęgło przeciwprzeciążeniowe lemiesza środkowego, aby chronić ramę i lemiesz przed nieoczekiwanymi kolizjami; polecany do zastosowań leśnych.
- Skaryfikator lemiesza dla łatwiejszego przygotowania lekkiej gleby za jednym przejazdem
- Tylny zrywak o 3 lub 5 zębach, aby lepiej rozpulchnić bardziej zbity grunt.
- Przedni lemiesz do szybkiego poziomowania i rozścielania materiału oraz dla zwiększenia produktywności w połączeniu z pracą lemiesza środkowego dzięki wysokiej mocy silnika
- Dedykowana przednia przeciwwaga: lepsza równowaga dla maszyny i większa przyczepność
- Wyjście hydrauliki na tył zapewnia właściwy przepływ oleju dla dodatkowego osprzętu, tj. zagęszczarki, stanowi idealne połączenie z unikatowym trybem jazdy powolnej
- Pompa do tankowania – łatwiejsze napełnianie zbiornika paliwa w każdym miejscu pracy
- Pakiety dodatkowego oświetlenia:
  - na tylnej przeciwwadze
  - na dolnej części kabiny dla lepszego oświetlenia lemiesza środkowego

GŁÓWNE POWODY
ABY JĄ WYBRAĆ

HYDRAULIKA ‘LOAD SENSING’

- Zoptymalizowany przepływ dla różnych funkcji, który umożliwia płynne równoczesne ruchy lemieszem w wielu płaszczyznach.

WYSOKA WSZECHSTRONNOŚĆ

- Szeroki wybór opcji dopasowany do potrzeb każdego Klienta; możliwość skonfigurowania równiarki pod najcięższe i najbardziej wymagające prace.

BEZPIECZNA I ŁATWA KONSERWACJA

- Łatwość serwisowania to nieodłączna cecha DNA CASE’a – wszystkie główne czynności kontrolne można łatwo wykonać stojąc na szerokich i stabilnych błotnikach kół tandemowych; wszystkie punkty serwisowe są dogodnie umieszczone i pogrupowane.

RAMA PIERŚCIENIA OBROTU W KSZTAŁCIE LITERY ”A”

- Zoptymalizowany rozkład obciążeń w każdych warunkach zapewnia długą żywotność maszyny.

MONTAŻ SYSTEMÓW STEROWANIA

- Rozwiązanie „podłącz i pracuj” pod czołowych producentów systemów sterowania maszyn.

ZACIEŚNIAJĄCY SIĘ PROMIEŃ PROFILU LEMIESZA

- Niższe pochłanianie energii i lepszy efekt rolowania materiału.

PIERŚCIEŃ OBROTU ZABUDOWANY W SZCZELNEJ OBROTNICY.

- Bezobsługowe rozwiązanie i bezproblemowe obroty lemiesza.

KABINA NISKOPROFILOWA

-180mm wysokości przy transporcie umożliwia przewóz pod ograniczeniami h=4m.

KABINA ZAMONTOWANA NA TYLNEJ RAMIE

- Najlepsza w klasie sterowalność i komfort pracy operatora; operator zawsze świadomy kierunku jazdy i stopnia odchylenia przedniej ramy względem ramy tylnej.

BEZPOŚREDNIE POŁĄCZENIE MIĘDZY DŹWIGNIAMI A ROZDZIELACZEM

- Lepsze, dokładniejsze sterowanie lemieszem, bez „luzów" między drążkami a rozdzielaczem; szybsza i dokładniejsza reakcja maszyny na polecenia operatora.

NISKA EMISJA SPALIN

- Własna, zastrzeżona technologia 'HI-eSCR' z Ad-Blue, która znacznie obniża zużycie paliwa oraz koszty utrzymania i eksploatacji.

DWUSTOPNIOWA MOC SILNIKA 'DUAL POWER'

- Wyższa moc przy większych prędkościach (od 4 do 6 biegu) zwiększa wydajność równiarki.

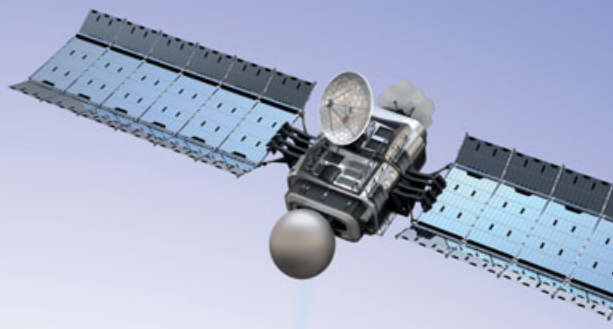
SKRZYNIA 'ERGOPOWER' ZE ZMIENNIKIEM MOMENTU OBROTOWEGO

- Płynna zmiana biegów dla perfekcyjnej możliwości kontrolowania maszyny.

AWD Z TRYBEM JAZDY POWOLNEJ

- Pełna przyczepność i sterowalność w każdych warunkach i maksymalne korzyści z przeniesienia momentu obrotowego w zależności od potrzeb operatora.

TELEMATYKA



CASE® CONSTRUCTION | SiteWatch™

PRAKTYCZNA STRONA NAUKI

System telematyczny CASE SiteWatch wykorzystuje supernowoczesny moduł elektroniczny montowany opcjonalnie w maszynie do zbierania i zestawiania informacji z danej maszyny i z satelitów GPS. Dane te są następnie przesyłane bezprzewodowo za pośrednictwem sieci komórkowej do internetowego portalu telematycznego CASE.

SiteWatch - centralne miejsce do kontrolowania floty w zasięgu ręki

Sprawdź rzeczywiste użycie swojej floty i zoptymalizuj je

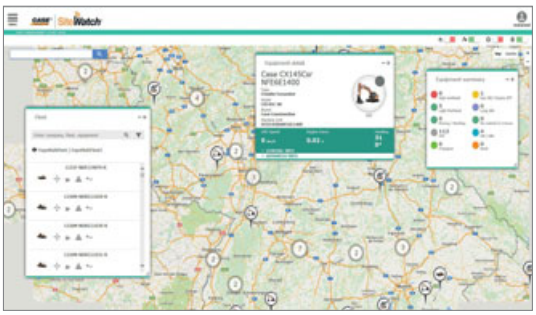
- Wyeliminuj fikcyjne użycie maszyn - SiteWatch pozwala zarazem zidentyfikować nieużywane jednostki jak i te nadmiernie przeciążone zadaniami.
- Przydziel jednostki tam, gdzie są one bardziej potrzebne.
- Planowanie przeglądów z wyprzedzeniem jest łatwiejsze, ponieważ podgląd na aktualną liczbą motogodzin jest zawsze dostępny.
- Rozszerz korzyści płynące z SiteWatch na resztę swojej floty - SiteWatch można zainstalować również na dowolnej maszynie innej marki.

Oceń zasadność swoich całkowitych kosztów posiadania!

- Bądź w stanie zestawić ze sobą zużycia paliwa różnych typów maszyn, co pozwoli Ci wybrać odpowiedni sprzęt.
- Zaoszczędzić na kosztach transportu dzięki planowaniu i pogrupowaniu czynności konserwacyjnych.
- Spokój ducha, zoptymalizowany czas pracy i niższe koszty naprawy – dzięki profilaktycznej konserwacji możesz uniknąć usterek i awarii zakłócających cykl prac, bo np. dostaniesz z wyprzedzeniem alert, gdy silnik będzie wymagał serwisowania.
- Bądź w stanie porównać współczynnik zwrotu kosztów inwestycji swoich aktywów na poszczególnych placach budowy.
- Twój sprzęt jest używany tylko w ustalonych godzinach pracy. Można na przykład zaprogramować otrzymywanie informacji, gdy maszyna pracuje w trakcie weekendu lub w nocy.
- Integracja z harmonogramem obsługi serwisowej gwarantuje, że Twój sprzęt jest we właściwym miejscu, we właściwym czasie.

Więcej bezpieczeństwa, niższa składka ubezpieczeniowa.

- Chroń sprzęt przed złodziejami – dzięki geolokalizacji, łatwo odwieść ich od swoich zamiarów. SiteWatch jest ukryty w taki sposób, aby złodzieje nie mogli go szybko znaleźć.
- Twoja flota jest używana tylko tam, gdzie Ty o tym zadecydujesz. Możesz ustawić wirtualne ogrodzenie i odbierać mailem powiadomienie, gdy maszyna opuści ten obszar.



RÓWNIARKI
SERII C

836C - 836C AWD SPECYFIKACJA

SILNIK TIER 4 FINAL (EU STAGE 4) "HI-ESCR"

Moc maksymalna (ISO 14396/ECE R120)
Na biegach od 1 do 3 _____ 102 kW/138 KM
Na biegach od 4 do 6 _____ 115 kW/156 KM
regulowane obroty automatycznie _____ 2100 obr./min.
Marka i model _____ NEF 6 cyl. CR TAA 4V
System obróbki spalin _____ SCR only
Filtr powietrza Donaldson z wyrzutnikiem pyłu _____ std
Typ __ diesel, common rail, dual power, turbodoładowany, z intercoolerem
Pojemność silnika _____ 6.7 l
Ilość cylindrów _____ 6
Średnica i skok tłoka _____ 104x132 mm
Maks. moment obrotowy przy 1400 obr./min. _____ 725 Nm
Filtr oleju silnikowego łatwy w wymianie. Układ uruchamiania silnika przy -25°C w standardzie. Silnik zgodny z normą 97/68/EC Tier 4 Final (EU Stage 4).

ZMIENNIK MOMENTU OBROTOWEGO

Jednostopniowy zmiennik zintegrowany ze skrzynią biegów. Automatyczne dopasowanie momentu na wale do zmiennych warunków jazdy
Przełożenie zmiennika _____ 1.87: 1
Chłodzenie przez wymiennik ciepła

SKRZYNIA BIEGÓW

W pełni automatyczna skrzynia typu 'Powershift' - 6 biegów do przodu i 3 wsteczne. Elektryczna pojedynczej dźwignia z blokadą jazdy wstecz przy biegach 3-6.
Prędkość w km/h

Bieg	Do przodu	Wsteczny
1.	5.4	5.7
2.	8.3	13.3
3.	12.6	29.2
4.	19.2	-
5.	27.9	-
6.	39.9	-

Siła uciągu (współczynnik przylegania 0.8)
836C _____ 66 kN
836C AWD _____ 85 kN

OŚ PRZEDNIA

Wahliwa z mechanizmem zwrotniczym i hydrauliczną regulacja pochylenia kół

	836C	836C AWD
Wychylenie osi	± 15°	± 15°
Pochylenie kół	± 21.45°	± 21.45°
Prześwit	485 mm	485 mm

TANDEM OSI TYLNEJ

Tandem osi tylnej CASE z automatycznym dyferencjałem 'No-Spin'
Wahliwy układ tandemowy z wysokowytrzymałymi łańcuchami drabinkowymi
Planetarna przekładnia redukcyjna
Wychylenie _____ ± 15°
Wymiary obudowy tandemu
Wysokość _____ 599 mm
Szerokość _____ 201 mm
Grubość ścian _____ 20 mm
Podziałka łańcucha _____ 50.8 mm
Rozstaw kół _____ 1241 mm

NAPĘD NA WSZYSTKIE KOŁA

Hydrostatyczny napęd kół przednich z systemem E.D.C.V. (Electronic Drive Control Volume) załączany dodatkowo do hydrodynamicznego napędu kół tylnych. Dwukierunkowa pompa tarczowa sterująca silnikami umieszczonymi w piastach kół przednich. Hydrauliczny dyferencjał No-Spin regulujący moment obrotowy i chroniący przed buksowaniem kół. Mikroprocesor nadzoruje i dobiera siłę napędową kół przednich do tylnych. Bezstopniowy przełącznik pozwala operatorowi dobrać siłę uciągu kół przednich do bieżących warunków pracy. Tryb jazdy powolnej w standardzie: napęd jedynie na koła przednie do utrzymywania bardzo niskich prędkości jazdy.

HAMULCE

Podwójny układ hamulcowy z akumulatorem i czterema hamulcami tarczowymi w kąpieli olejowej na kołach tandemowych. Hamulec postojowy: tarczowy na skrzyni.

STEROWANIE

Regulowana kolumna kierownicy i konsola.
Hydrauliczna regulacja pochylenia kół przednich.

	836C	836C AWD
Blokada kół skrętnych, lewo/prawo	40°	40°
Przegubowa rama z dwoma dwukierunkowymi dedykowanymi siłownikami skrętu: Kąt skrętu ramy	± 28°	± 28°
Minimalny promień zawracania:		
po oponach	6600 mm	6800 mm
na skraju lemiesza przedniego	7300 mm	7600 mm

OPONY

405/70 R20 SPT9 Dunlop
420/75 R20 XMCL TL Michelin
455/70 R20 SPT9 Dunlop
405/70 R24 SPT9 Dunlop

XMCL MICHELIN SPT9 DUNLOP

KONTROLA LEMIESZA

'Load Sensing' dla lepszej kontroli poszczególnych funkcji. Dźwignie sterujące dla precyzyjnego śledzenia szybkości regulacji. Kompensacja ciśnienia na każdym z zaworów sterujących pozwala na równoległe podnoszenie lemiesza lub ruchy równoczesne pozostałych dwóch funkcji hydraulicznych, bez zakłóceń ich pracy. Za pomocą pedału operator może uzyskać maksymalną moc dla szybszego działania (tryb 'Full Flow'). Zawór odcinający utrzymuje kąt uniesienia i przyłożenia lemiesza oraz pochył kół w stałej pozycji.

SPECYFIKACJA

RAMA „A”

Konstrukcja z profili skrzyniowych o solidnych spawach
Profil L o przekroju poprzecznym _____ 125x120x8 mm

PIERŚCIEŃ OBROTU

Samonastawny, wolny od luzów, z wewnętrzną przekładnią zębatą w szczelnie zamkniętej obrotnicy
Napędzany przez silnik hydrauliczny i mechanizm lemiesza
Średnica _____ 1150 mm
Zakres działania _____ 360°

LEMIESZ ŚRODKOWY

Odporny na ścieranie, ze stali wysokiej jakości, z zaokrąglonymi prowadnicami, o profilu zacieśniającego się promienia. Wymienialny, dzielony nóż tnący główny oraz noże boczne
Szerokość _____ 2440/3050/3355 mm
Wysokość / grubość lemiesza _____ 526/15 mm
Wysokość / grubość noża _____ 152/19 mm
Średnica śruby _____ 16 mm

USTAWIENIA LEMIESZA

Przesunięcie:
w prawo _____ 491 mm
w lewo _____ 708 mm
Zasięg (względem opon) z wyprostowanym przegubem:
na prawo w poziomie _____ 1865 mm
na lewo w poziomie _____ 1525 mm
Zasięg (względem opon) ze złamanym przegubem:
na prawo w poziomie _____ 2490 mm
na lewo w poziomie _____ 2150 mm
Maksymalny kąt pochylenia zbocza
z prawej _____ 117°
z lewej _____ 76°
Maksymalna wysokość podnoszenia ponad grunt _____ 394 mm
Maksymalna głębokość skrawania _____ 456 mm
Hydrauliczna regulacja kąta przystawienia _____ 49.5°

UKŁAD HYDRAULICZNY

‘Load Sensing’ z pompą wielotłoczkową o zmiennej wydajności. Oszczędność mocy przez odcięcie podawania oleju przy bezczynności. Układ zamknięty ze zbiornikiem ciśnieniowym oleju. Zawór bezpieczeństwa.
Pompa hydrauliczna _____ tarczowa o zmiennej wydajności
Maksymalna wydajność _____ 94.5 l/min
Maksymalne ciśnienie _____ 200 bar
Ustawienie zaworu bezpieczeństwa _____ 215 bar

RAMA

Przednia rama: sztywna, odcinek spawany wykonany z wytrzymałej drobnoziarnistej stali
Przekrój poprzeczny _____ 270 x 270 mm
Grubość ścian _____ 12 mm
Tylna rama _____ wytrzymała na skręcanie
Przekrój poprzeczny _____ 220 x 260 mm

KABINA

Amortyzowana, wytłumiona kabina z zabezpieczeniami ROPS/FOPS. 2 drzwi - dostęp z obu stron kabiny. Szyby barwione. Kabina zamontowana na tylnej ramie. Nawiewy ogrzewania/odszraniana. Ogrzewany fotel operatora amortyzowany pneumatycznie.
Opcjonalnie dostępna kabina niskoprofilowa redukująca całkowitą wysokość równiarki o 180mm
Zabezpieczenie ROPS zgodne z _____ ISO 3471
Zabezpieczenie FOPS zgodne z _____ ISO 3449
Poziom hałasu w kabinie _____ 75 dbA
Poziom hałasu na zewnątrz _____ 100 dbA

UKŁAD ELEKTRYCZNY

Napięcie _____ 24 V
Akumulatory _____ 2 x 100 Ah
Alternator _____ 90 A
Rozrusznik _____ 4 kW

POJEMNOŚCI

	litry
Olej smarowy	12.5
Płyn chłodzący (włącznie z chłodnicą)	32.0
Skrzynia biegów i zmiennik momentu	27.0
Przekładnia mostu	31.0
Tandem	120.0
Przekładnia ślimakowa	2
Zbiornik oleju hydraulicznego	70.0
Olej hydrauliczny łącznie	
836C	170.0
836C AWD	185.0
Zbiornik paliwa	278.0
Zbiornik AdBlue	54

RÓWNIARKI
SERII C

856C - 856C AWD SPECYFIKACJA

SILNIK TIER 4 FINAL (EU STAGE 4) "HI-ESCR"

Moc maksymalna (ISO 14396/ECE R120)
Na biegach od 1 do 3 _____ 129 kW/173 KM
Na biegach od 4 do 6 _____ 142 kW/190 KM
regulowane obroty automatycznie _____ 2100 obr./min.
Marka i model _____ NEF 6 cyl. CR TAA 4V
System obróbki spalin _____ SCR only
Filtr powietrza Donaldson z wyrzutnikiem pyłu _____ std
Typ__diesel,commonrail,dualpower,turbodoładowany,zintercoolerem
Pojemność silnika _____ 6.7 l
Ilość cylindrów _____ 6
Średnica i skok tłoka _____ 104x132 mm
Maks. moment obrotowy przy 1400 obr./min. _____ 850 Nm
Filtr oleju silnikowego łatwy w wymianie
Układ uruchamiania silnika przy -25°C w standardzie.
Silnik zgodny z normą 97/68/EC Tier 4 Final (EU Stage 4)

ZMIENNIK MOMENTU OBROTOWEGO

Jednostopniowy zmiennik zintegrowany ze skrzynią biegów
Automatyczne dopasowanie momentu na wale do zmiennych warunków jazdy
Przełożenie zmiennika _____ 1.91: 1
Chłodzenie przez wymiennik ciepła

SKRZYNIA BIEGÓW

W pełni automatyczna skrzynia typu 'Powershift' - 6 biegów do przodu i 3 wsteczne. Elektryczna pojedynczej dźwignia z blokadą jazdy wstecz przy biegach 3-6.
Prędkość w km/h

Bieg	Do przodu	Wsteczny
1.	5.0	5.4
2.	7.7	12.6
3.	11.8	27.9
4.	17.9	-
5.	26.0	-
6.	38.0	-

Siła uciągu (współczynnik przylegania 0.8)
856C _____ 95 kN
856C AWD _____ 117 kN

OŚ PRZEDNIA

Wahliwa z mechanizmem zwrotniczym i hydrauliczną regulacja pochylenia kół

	856C	856C AWD
Wychylenie osi	± 15°	± 15°
Pochylenie kół	± 20.3°	± 20.3°
Prześwit	554 mm	554 mm

TANDEM OSI TYLNEJ

Tandem osi tylnej CASE z automatycznym dyferencjałem 'No-Spin'
Wahliwy układ tandemowy z wysokowytrzymałymi łańcuchami drabinkowymi
Planetarna przekładnia redukcyjna
Wychylenie _____ ± 15°
Wymiary obudowy tandemu
Wysokość _____ 590 mm
Szerokość _____ 199 mm
Grubość ścian _____ 20 mm
Podziałka łańcucha _____ 50.8 mm
Rozstaw kół _____ 1572.6 mm

NAPĘD NA WSZYSTKIE KOŁA

Hydrostatyczny napęd kół przednich z systemem E.D.C.V. (Electronic Drive Control Volume) załączany dodatkowo do hydrodynamicznego napędu kół tylnych. Dwukierunkowa pompa tarczowa sterująca silnikami umieszczonymi w piastach kół przednich. Hydrauliczny dyferencjał No-Spin regulujący moment obrotowy i chroniący przed buksowaniem kół. Mikroprocesor nadzoruje i dobiera siłę napędową kół przednich do tylnych. Bezstopniowy przełącznik pozwala operatorowi dobrać siłę uciągu kół przednich do bieżących warunków pracy. Tryb jazdy powolnej w standardzie: napęd jedynie na koła przednie do utrzymywania bardzo niskich prędkości jazdy.

HAMULCE

Podwójny układ hamulcowy z akumulatorem i czterema hamulcami tarczowymi w kąpieli olejowej na kołach tandemowych. Hamulec postojowy: tarczowy na skrzyni.

STEROWANIE

Regulowana kolumna kierownicy i konsola.
Hydrauliczna regulacja pochylenia kół przednich.

	856C	856C AWD
Blokada kół skrętnych, lewo/prawo	42.5°	42.5°
Przegubowa rama z dwoma dwukierunkowymi dedykowanymi siłownikami skrętu: Kąt skrętu ramy	± 28°	± 28°
Minimalny promień zawracania:		
po oponach	7300 mm	7300 mm
na skraju lemiesza przedniego	8100 mm	8000 mm

OPONY

17.5 R25 XHA MICHELIN (szer. transportowa <2500 mm)
17.5 R25 XTLA G2 MICHELIN
17.5 - 25 EM SGL TL GOODYEAR (szer. transportowa <2500 mm)

XHA MICHELIN | XTLA MICHELIN | SLG GOODYEAR

KONTROLA LEMIESZA

'Load Sensing' dla lepszej kontroli poszczególnych funkcji. Dźwignie sterujące dla precyzyjnego śledzenia szybkości regulacji. Kompensacja ciśnienia na każdym z zaworów sterujących pozwala na równoległe podnoszenie lemiesza lub ruchy równoczesne pozostałych dwóch funkcji hydraulicznych, bez zakłóceń ich pracy. Za pomocą pedału operator może uzyskać maksymalną moc dla szybszego działania (tryb 'Full Flow'). Zawór odcinający utrzymuje kąt uniesienia i przyłożenia oraz pochył kół w stałej pozycji.

SPECYFIKACJA

RAMA „A”

Konstrukcja z profili skrzyniowych o solidnych spawach
Profil L o przekroju poprzecznym _____ 140x140x10 mm

PIERŚCIEŃ OBROTU

Samonastawny, wolny od luzów, z wewnętrzną przekładnią zębatą w szczelnie zamkniętej obrotnicy
Napędzany przez silnik hydrauliczny i mechanizm lemiesza
Średnica _____ 1350 mm
Zakres działania _____ 360°

LEMIESZ ŚRODKOWY

Odporny na ścieranie, ze stali wysokiej jakości, z zaokrąglonymi prowadnicami, o profilu zacieśniającego się promienia.
Wymienialny, dzielony nóż tnący główny oraz noże boczne
Szerokość _____ 3350/3665/3960 mm
Wysokość / grubość lemiesza _____ 603/20 mm
Wysokość / grubość noża _____ 152/19 mm
Średnica śruby _____ 16 mm

USTAWIENIA LEMIESZA

Przesunięcie:
w prawo _____ 755 mm
w lewo _____ 645 mm
Zasięg (względem opon) z wyprostowanym przegubem:
na prawo w poziomie _____ 2375 mm
na lewo w poziomie _____ 1685 mm
Zasięg (względem opon) ze złamanym przegubem:
na prawo w poziomie _____ 3235 mm
na lewo w poziomie _____ 2545 mm
Maksymalny kąt pochylenia zbocza
z prawej _____ 100°
z lewej _____ 112°
Maksymalna wysokość podnoszenia ponad grunt _____ 480 mm
Maksymalna głębokość skrawania _____ 500 mm
Hydrauliczna regulacja kąta przystawienia _____ 50°

UKŁAD HYDRAULICZNY

‘Load Sensing’ z pompą wielotłoczkową o zmiennej wydajności. Oszczędność mocy przez odcięcie podawania oleju przy bezczynności. Układ zamknięty ze zbiornikiem ciśnieniowym oleju. Zawór bezpieczeństwa.
Pompa hydrauliczna _____ tarczowa o zmiennej wydajności
Maksymalna wydajność _____ 126 l/min
Maksymalne ciśnienie _____ 200 bar
Ustawienie zaworu bezpieczeństwa _____ 215 bar

RAMA

Przednia rama: sztywna, odcinek spawany wykonany z wytrzymałej drobnoziarnistej stali
Przekrój poprzeczny _____ 300 x 300 mm
Grubość ścian _____ 20 mm
Tylna rama _____ wytrzymała na skręcanie
Przekrój poprzeczny _____ 260 x 90 mm

KABINA

Amortyzowana, wytłumiona kabina z zabezpieczeniami ROPS/FOPS. 2 drzwi - dostęp z obu stron kabiny. Szyby barwione. Kabina zamontowana na tylnej ramie. Nawiewy ogrzewania/odszraniana. Ogrzewany fotel operatora amortyzowany pneumatycznie.
Opcjonalnie dostępna kabina niskoprofilowa redukująca całkowitą wysokość równiarki o 180 mm.
Zabezpieczenie ROPS zgodne z _____ ISO 3471
Zabezpieczenie FOPS zgodne z _____ ISO 3449
Poziom hałasu w kabinie _____ 75 dbA
Poziom hałasu na zewnątrz _____ 100 dbA

UKŁAD ELEKTRYCZNY

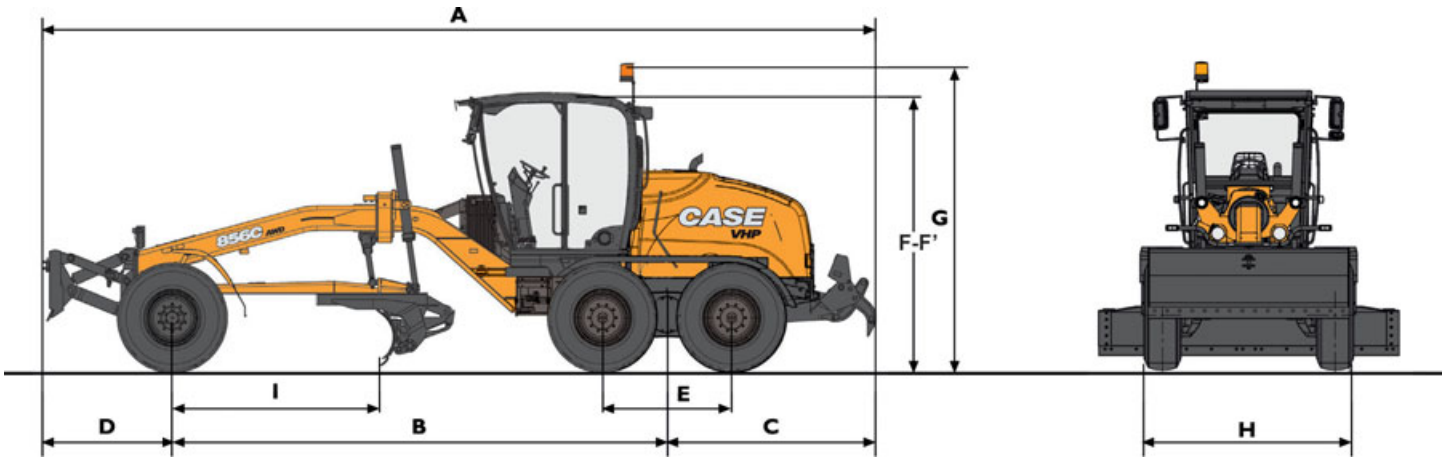
Napięcie _____ 24 V
Akumulatory _____ 2 x 100 Ah
Alternator _____ 90 A
Rozrusznik _____ 4 kW

POJEMNOŚCI

	litry
Olej smarowy	12.5
Płyn chłodzący (włącznie z chłodnicą)	32.0
Skrzynia biegów i zmiennik momentu	27.0
Przekładnia mostu	36.0
Tandem	128.0
Przekładnia ślimakowa	2.5
Zbiornik oleju hydraulicznego	90.0
Olej hydrauliczny łącznie:	
856C	185.0
856C AWD	200.0
Zbiornik paliwa	278.0
Zbiornik AdBlue	54

RÓWNIARKI
SERII C

WYMIARY OGÓLNE



MASZYNA Z:		836C	836C AWD	856C	856C AWD
Przeciwwaga przód i tył	kg	11701	12001	14976	15376
Przód lemiesz; tył przeciwwaga	kg	11805	12105	15140	15540
Przód przeciwwaga; tył zrywak	kg	12005	12305	15407	15807
Przód lemiesz; tył zrywak	kg	12109	12409	15571	15971
Maks. masa robocza	kg	12500	12800	16250	16650

Z kabiną niskoprofilową masa jest mniejsza o 35 kg

836C, 836C AWD WYPOSAŻONA W		PRZECIWWAGA PRZÓD I TYŁ	PRZÓD LEMIESZ; TYŁ PRZECIWWAGA	PRZÓD PRZECIWWAGA; TYŁ ZRYWAK	PRZÓD LEMIESZ; TYŁ ZRYWAK
A Długość całkowita	mm	7697	8372	8331	8961
B Rozstaw osi	mm	5351			
C Od osi tylnej do zrywaka	mm	1605		1605	
D Od osi przedniej do lemiesza	mm	762	1436	762	1436
E Rozstaw kół tandemowych	mm	1241			
F Wysokość kabiny standardowej	mm	3240			
F' Wysokość kabiny niskoprofilowej	mm	3060			
G Maks. wysokość maszyny	mm	3586			
H Szerokość po oponach	mm	2303		2360	
I Od przedniej osi do lemiesza środk.	mm	1997			

Wymiary odnoszą się do maszyny z oponami 405/70R20
Wysokość maszyny oraz szerokość po oponach mogą się różnić w zależności od opon.

856C, 856C AWD WYPOSAŻONA W		PRZECIWWAGA PRZÓD I TYŁ	PRZÓD LEMIESZ; TYŁ PRZECIWWAGA	PRZÓD PRZECIWWAGA; TYŁ ZRYWAK	PRZÓD LEMIESZ; TYŁ ZRYWAK
A Długość całkowita	mm	8592	9317	9285	10044
B Rozstaw osi	mm	6023			
C Od osi tylnej do zrywaka	mm	1785		2458	
D Od osi przedniej do lemiesza	mm	809	1568	809	1568
E Rozstaw kół tandemowych	mm	1572			
F Wysokość kabiny standardowej	mm	3330			
F' Wysokość kabiny niskoprofilowej	mm	3150			
G Maks. wysokość maszyny	mm	3674			
H Szerokość po oponach	mm	2549		2555	
I Od przedniej osi do lemiesza środk.	mm	2504			

Wymiary odnoszą się do maszyny z oponami 17.5R25EM
Wysokość maszyny oraz szerokość po oponach mogą się różnić w zależności od opon.

SPECYFIKACJA

HYDRAULICZNIE STEROWANY LEMIESZ PRZEDNI		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Szerokość lemiesza	mm	2350	2450
Wysokość lemiesza	mm	765	870
Głębokość zrywania	mm	136	174
Maks. prześwit	mm	509	547

HYDRAULICZNIE STEROWANY TYLNY ZRYWAK DO PRAC W CIĘŻKICH WARUNKACH		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Szerokość zrywania	mm	2049	2268
Głębokość zrywania	mm	310	371
Liczba zębów	n°	5	5
Odstępy między zębami	mm	500	555

RUCHOMY SKARYFIKATOR NA LEMIESZ ŚRODKOWY, DZIAŁAJĄCY W OBU KIERUNKACH		836C - 836C AWD	856C - 856C AWD
Liczba zębów	n°	4	6
Szerokość spulchniania	mm	900	1080

PRZESUNIĘCIE TORU PRACY			
W lewo	mm	420	580
W prawo	mm	950	1200
Głębokość spulchniania	mm	134	202

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Główny wyłącznik zasilania
- Kabina wyposażona po obu stronach w drzwi na zawiasach, barwione szyby ze szkła bezpiecznego, przednią i tylną osłonę przeciwsłoneczną
- Przełączalny alarm cofania
- Radio
- Światło migowe („koguť")
- Tarczowy hamulec postojowy oddziaływujący na przekładnię
- Silnik Tier 4 Final (EU Stage 4), elektrycznie sterowany z systemem "Dual Power"
- Selektywna redukcja katalityczna (SCR) jako jedyny system obróbki spalin
- „Zimny start"
- Dźwignie sterujące do precyzyjnego sterowania lemieszem
- Przednia przeciwwaga
- Przednie i tylne błotniki
- Przednia oś wahliwa z regulacją pochylenia kół
- Ogrzewanie
- Lemiesz środkowy z wysokiej jakości stali ze wzmocnionymi zaokrąglonymi prowadnicami
- Hydrauliczny dwuobwodowy układ hamulcowy z akumulatorami oddziaływujący na tylne koła w tandemach
- Hydrauliczne ustawianie lemiesza do skarpowania 90°
- Hydrostatyczny napęd na przednie koła z systemem E.D.C.V. (Electronic Drive Control Volume) *
- Regulacja wzajemnej prędkości kół oraz hydrauliczny dyferencjał *
- Mocowany na szczelnie zamkniętej obrotnicy bez luzów samonastawny pierścień obrotu o zakresie pracy 360°
- Układ hydrauliczny typu 'Load Sending' z pompą wielotłoczkową o zmiennej wydajności
- Hydraulicznie regulowany kąt przystawienia lemiesza środkowego
- Wahliwa oś przednia z hydrauliczną regulacja pochylenia kół
- Wahliwa oś tylna z kołami tandemowymi i automatycznym dyferencjałem 'No-Spin'
- Skrzynia biegów typu 'Powershift' – 6 biegów do przodu i 3 biegi wsteczne – ze zintegrowanym zmiennikiem momentu obrotowego
- Tylna przeciwwaga
- Światła do jazdy po drodze
- Kabina z zabezpieczeniami ROPS/FOPS, zamontowana na tylnej ramie
- Kabina standardowej wysokości
- Podgrzewany fotel amortyzowany pneumatycznie
- Tryb jazdy powolnej (tylko dla modeli AWD)

* tylko dla modeli 836C AWD oraz 856C AWD

OPCJE

- Klimatyzacja
- Biodegradowalny olej hydrauliczny
- Funkcja „pływania" lemiesza środkowego
- Przednie światła na kabinie
- Pompa do tankowania o wydajności 50 l/min.
- Boczne osłony lemiesza
- Kabina niskoprofilowa
- Sprzęgło przeciwprzeciążeniowe lemiesza środkowego
- Lemiesz przedni o kinematyce równoległej do podłoża
- Tylne światła na kabinie
- Tylny zrywak (5 zębów) z osłoną
- Skaryfikator na lemieszu środkowym
- Przedłużenie lemiesza na stronę prawą
- Zaczep do holowania
- System telematyczny CASE SiteWatch
- Kamera cofania i 7" monitor
- Fabryczne przygotowanie pod systemy sterowania lemieszem (Leica lub Topcon lub Trimble)
- Przednia przeciwwaga dla modeli 836C and 836C AWD (510 kg)
- Przednia przeciwwaga dla modeli 856C i 856C AWD (763 kg)
- Skrzynka na narzędzia

Uwaga: wyposażenie standardowe i opcjonalne może się różnić w zależności od kraju. Zasięgnij porady Dilera CASE w celu poznania szczegółów.

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE CONSTRUCTION

Form No. 20082PL - MediaCross Firenze - 06/18

CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
INFORMACJE KONTAKTOWE

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL DEUTSCHLAND GMBH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL MAQUINARIA SPAIN, S.A.
Avda. José Gárate, 11
28823 Coslada (Madrid)
ESPAÑA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL POLSKA SP. Z O.O.
ul. Otolińska 25
09-407 Płock
POLSKA
Tel: 00800 2273 7373

UWAGA: Wyposażenie standardowe i opcjonalne może różnić się w zależności od potrzeb i wymogów prawnych danego kraju. Maszyny przedstawione na ilustracjach mogą zawierać wyposażenie opcjonalne. W razie wszelkich wątpliwości należy się skontaktować z Dilerem CASE. Ponadto, firma CNH Industrial zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w specyfi kacji maszyn z wykluczeniem wszelkich zobowiązań wynikających z wprowadzenia tego typu zmian.

Spełnia wymogi dyrektywy maszynowej 2006/42/WE

CASE 00800-2273-7373

Połączenie z telefonu stacjonarnego jest bezpłatne. Należy sprawdzić u swojego operatora sieci komórkowej, czy naliczone będą opłaty przy połączeniu z telefonu komórkowego.