



Zagęszczanie

Walce zagęszczające ARW 65

www.ammann-group.com



Swoboda pracy





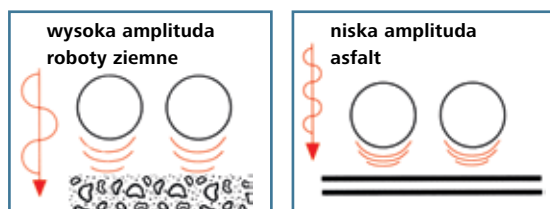
Walec, który pracuje za dwóch

Maszyna uniwersalna

Uniwersalne urządzenie, które może znaleźć zastosowanie podczas robót ziemnych i prac na nawierzchni asfaltowej: ręcznie prowadzony walec wibracyjny ARW 65.

Dzięki możliwości łatwego przestawiania amplitudy, możliwe jest ustawienie dwóch rodzajów mocy.

wysoka amplituda, umożliwiająca szybkie i skuteczne zagęszczanie podczas robót ziemnych niska amplituda, idealna podczas pracy na nawierzchniach asfaltowych.



Walec jest wyposażony w mocne silniki Hatz.

Hatz Supra 1 D 41, uruchamiany na korbę lub wyposażony w elektrostart z możliwością ręcznego uruchamiania na korbę.

Hatz 1 B 40 wyposażony w elektrostart, możliwość ręcznego uruchomienia za pomocą linki.

Pełna hydraulika

Napęd i wibracje działają hydraulicznie, urządzenie nie posiada żadnych mechanicznych, szybko zużywających się części (= mniejsza potrzeba konserwacji). Hydraulika gwarantuje bezstopniową regulację prędkości i równe (bez szarpnięć) uruchamianie, hamowanie i zmianę 1 kierunku ruchu.

Całkowita swoboda pracy

Odpadają dodatkowe czynności przy krawężniach.

Nieobudowane po bokach bandaże umożliwiają swobodną pracę na krawężniach ulic, przy krawężnikach, ścianach i innych przeszkodach.

Elektrostart.

jako wyposażenie seryjne przy silniku Hatz 1 B 40, ewentualnie jako wyposażenie dodatkowe przy silniku Hatz 1 D 41.



Przede wszystkim bezpieczeństwo.

Dyszel z czuwakiem, hydrauliczne hamulce postojowe, zredukowana prędkość wstecz do 2,5 km/h.



Pełna hydraulika i o wiele więcej

Wszystkie zalety w pigułce

Chłodzony powietrzem silnik diesel firmy Hatz z zabezpieczeniem przed brakiem ciśnienia: mocny, charakteryzujący się niską emisją zanieczyszczeń.

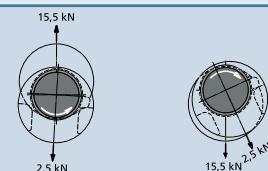
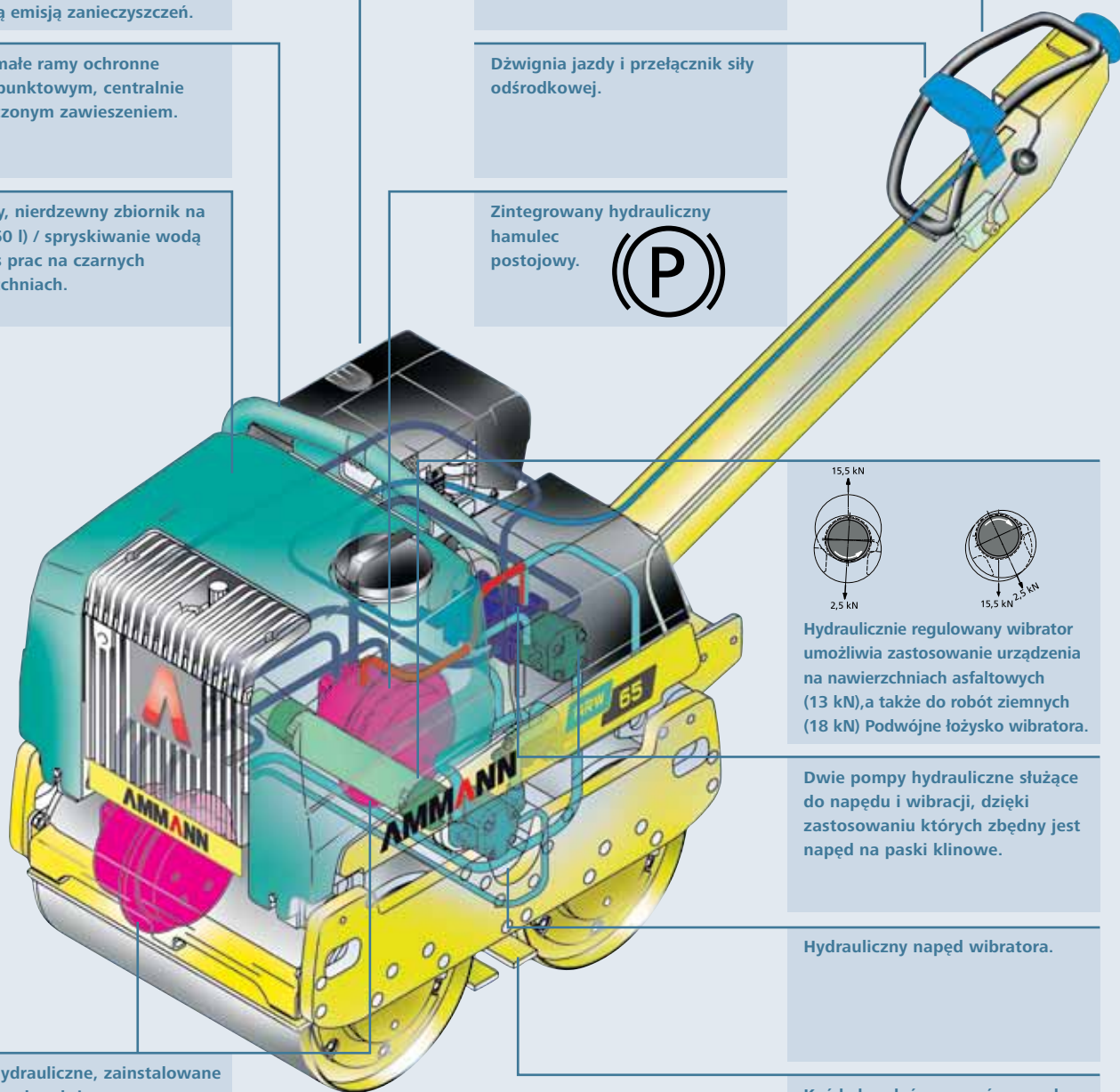
Wytrzymałe ramy ochronne z jednopunktowym, centralnie umieszczonym zawieszeniem.

Pojemny, nierdzewny zbiornik na wodę (60 l) / spryskiwanie wodą podczas prac na czarnych nawierzchniach.

Łatwy w obsłudze, odporny na drgania dyszel, składany wyposażony w czuwak.

Dźwignia jazdy i przełącznik siły odśrodkowej.

Zintegrowany hydrauliczny hamulec postojowy.



Hydraulicznie regulowany wibrator umożliwia zastosowanie urządzenia na nawierzchniach asfaltowych (13 kN), a także do robót ziemnych (18 kN) Podwójne łożysko wibratora.

Dwie pompy hydrauliczne służące do napędu i wibracji, dzięki zastosowaniu których zbędny jest napęd na paski klinowe.

Hydrauliczny napęd wibratora.

Silniki hydrauliczne, zainstalowane w każdym bandażu.

Każdy bandaż wyposażony w dwa zbieraki, służące do automatycznego czyszczenia bandażu.

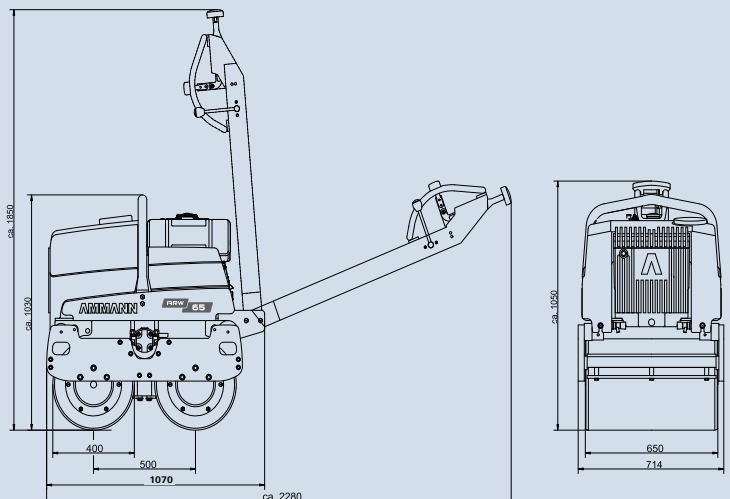


Dane techniczne

	ARW 65	ARW 65
	Hatz	Hatz
	1 D 42 S	1 B 40
Ciężar		
Całkowity	kg (lb) 720 (2587)	700 (1543)
Ciężar netto standard	kg (lb) 695 (1532)	690 (1521)
Ciężar netto z rozrusznikiem elektrycznym	kg (lb) 715 (1576)	690 (1521)
Szerokość robocza	mm (in) 650 (26)	650 (26)
Liniowe obciążenie statyczne	kg/cm (lb/in) 5 (28)	5,3 (30)
Naped	hydrostatyczny	hydrostatyczny
Silnik Diesel	Hatz 1D42 S	Hatz 1B40
Moc	HP (kW) 8,3 (6,1)	8,6 (6,3)
Prędkość walca do przodu (bezstopniowa zmiana)	km/h (mph) 4 (2,5)	4 (2,5)
Prędkość walca do tyłu (zmiana bezstopniowa)	km/h (mph) 2,5 (1,6)	2,5 (1,6)
Wibracja	hydrostatyczny	hydrostatyczny
Siła odśrodkowa	kN (lbf) 13/18 (2,9/4)	13/18 (2,9/4)
Siła drgań na cm szer. walca	N/cm (lb/in) 100/138 (57/79)	100/138 (57/79)
Częstotliwość drgań	Hz (vpm) 55 (3300)	55 (3300)
Zdolność pokonywania wzniesień z / bez wibracji	% 25/45	25/45
Zdolności		
Pojemność zbiornika wody	l (gal) 60 (13)	60 (13)
Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego	l (gal) 20 (4,4)	20 (4,4)
Pojemność zbiornika paliwa	l (gal) 5 (1,1)	5 (1,1)
Zużycie paliwa	l/h (gal/hr) 1,7 (0,4)	1,2 (0,3)
Elektrostart	opcja	Seryjne
Wposażenie spencjalne		
Licznik motogodzin	x	x
Rama ochronna	x	x
Głębokość zagęszczania *		
Piasek / żwir	cm (in) 30/25 (11,8/9,8)	30/25 (11,8/9,8)
Zwięzła gleba	cm (in) 20/15 (7,9/5,9)	20/15 (7,9/5,9)

* w zależności od warunków glebowych

Zastrzega się możliwość wprowadzenia zmian parametrów technicznych w celu ulepszenia urządzenia



Dystrybutorzy maszyn
zagęszczających:

Niemcy:

Ammann Verdichtung GmbH
D-53773 Hennef
Tel +49 22 42 880 20
Fax +49 22 42 88 02 59
info.avd@ammann-group.com

Francja:

Ammann France SA
F-94046 Créteil/Cedex
Tel +33 1 45 17 08 88
Fax +33 1 45 17 08 90
info.afr@ammann-group.com

Wielka Brytania:

Ammann Equipment Ltd.
Bearley Stratford-upon-Avon
GB-Warwickshire, CV37 OTY
Tel +44 1789 414 525
Fax +44 1789 414 495
info.ael@ammann-group.com

USA:

Ammann America Inc.
Ponte Vedra, Florida 32082, USA
Tel +1 904 543 1691
Fax +1 888 266 1210
info@ammann-america.com

Polska:

Ammann Polska sp.z.o.o.
02-230 Warszawa
Tel +48 22 33 77 900
Fax +48 22 33 77 929
info.aep@ammann-group.com

Rusland:

Ammann Russland o.o.o.
RU-129343 Moskau
Tel +7 495 933 35 61
Fax +7 495 933 35 67
info.aru@ammann-group.com

Producenci maszyn
zagęszczających:

Szwajcaria:

Ammann Schweiz AG
CH-4901 Langenthal
Tel +41 62 916 61 61
Fax +41 62 916 64 03
info.aag@ammann-group.com

Niemcy:

Ammann Verdichtung GmbH
D-53773 Hennef
Tel +49 22 42 880 20
Fax +49 22 42 88 02 59
info.avd@ammann-group.com

Czechy:

Ammann Czech Republic a.s.
CZ-54901 Nové Město nad Metují
Tel +420 491 476 111
Fax +420 491 470 405
info.acz@ammann-group.com

